DOI: 10.13652/j.issn.1003-5788.2018.02.023

虾仁热物性的计算及冻结时间的数值模拟

Thermal physical property calculation and freezing time numerical simulation of shrimp

唐 婉^{1,2,3} 谢 晶^{1,2,3,4} 王金锋^{1,2,3,4} 周洪剑⁵

TANG Wan^{1,2,3} XIE Jing^{1,2,3,4} WANG Jin-feng^{1,2,3,4} ZHOU Hong-jian⁵

(1. 上海海洋大学,上海 201306;2. 上海水产品加工与贮藏工程技术研究中心,上海 201306;

3. 上海冷链装备性能与节能评价专业技术服务平台,上海 201306;4. 食品科学与工程国家级实验

教学示范中心〔上海海洋大学〕,上海 201306;5.上海宝丰机械制造有限公司,上海 201306)

(1. Shanghai Ocean University, Shanghai 201306, China; 2. Shanghai Engineering Research Center of Aquatic Product Processing & Preservation, Shanghai 201306, China; 3. Shanghai Professional Technology Service Platform on Cold Chain Equipment Performance and Energy Saving Evaluation, Shanghai 201306, China; 4. National Experimental Teaching Demonstration Center for Food Science and Engineering (Shanghai Ocean University), Shanghai 201306, China; 5. Shanghai Baofeng Machinery Manufacturing Co., Ltd., Shanghai 201306, China)

摘要:在虾仁热物性参数计算和等效比热容处理潜热的基础 上,采用有限差元法对不规则虾仁建模,分别预测虾仁对称 截面距冰箱冷冻层底部 15,50,100 mm 处的冻结时间,在该 基础上,对冰箱冻结虾仁进行实验验证。通过数值模拟与实 验验证结果的对比发现,模拟冻结时间与实验冻结时间曲线 相关系数为 0.996,虾仁切面中心测点的最大误差值为 1.85 K,说明该数值模拟方法可以有效预测食品冻结过程中 温度分布,对虾仁的冷冻加工、品质控制以及设备的优化具 有重要意义。

关键词:数值模拟;冻结时间;食品冻结;温度场

Abstract. Based on the thermal physical parameters of shrimp, the equivalent heat capacity method was used to process latent heat in phase change, the finite difference method was proposed for modeling irregular shrimp, and the freezing times of symmetrical section in the shrimp freezing layer from the refrigerator bottom with 15 mm, 50 mm and 100 mm upwards were predicted, which were also validated by experiments. Compared numerical simulation results with experimental verification, it could be found that the correlation coefficient between simulated freezing time and test time curve was

基金项目:国家"十三五"重点研发项目(编号:2016YFD0400303);上 海市科委平台能力提升项目(编号:16DZ2280300);上海 市科委公共服务平台建设项目(编号:17DZ2293400)

作者简介:唐婉,女,上海海洋大学在读硕士研究生。

通信作者:谢晶(1968-),女,上海海洋大学教授,博士生导师,博士。 E-mail: jxie@shou.edu.cn

收稿日期:2017-12-21

0.996, the maximum error in the section center of shrimp was 1.85 K. It could be concluded that the numerical simulation could effectively predict the temperature distribution in the process of food freezing, which was of great significance for freezing processing, quality control and optimization of equipment of shrimp.

Keywords: numerical simulation; freezing time; food freezing; refrigerator

速冻食品因其具有降低酶的活性、抑制微生物的生长以 及延长食品的货架期等优点^[1],产量逐年递增,而食品的冻 结时间以及冻结过程中食品内部的温度分布是直接影响食 品品质以及冻结设备能耗的重要因素之一[2-3]。因此准确 预测食品冻结时间对冻结设备的优化设计以及食品品质的 提升均具有重要的意义。为获取食品冻结时间的信息,传统 的方法是理论计算法、经验公式法,但只适合于规则的、简单 的几何模型,局限性大并且获得信息量少。而数值模拟法适 用范围广,对于一些不规则、复杂的冷冻过程,数值模拟法是 首要选择,并且可以实时监测冻品任何位置的温度,获取大 量的信息^[4-6]。刘庆等^[7]对鲢鱼肉冷冻过程进行模拟计算, 预测冻结时间与实验冻结时间的相对误差为-1.64%。Cleland DJ等^[8]研究表明在进行食品冻结时间或解冻时间的模 拟计算时,有限元法准确性较好。李晓宇等[9]利用 COMSOL软件模拟不同风速条件下,马铃薯冻结过程中相 变界面的移动规律,模拟结果与试验值吻合较好。由于虾仁 的形状复杂,模拟时网格划分较难等,前人关于虾仁冻结的 模拟研究较少,且都对模型大大简化。杨小梅等^[10]研究了 南美白对虾在冷冻柜中冻结过程的模拟,选取对虾的横截面 为研究对象,建立了虾仁的二维模型,进行模拟验证。李杰 等^[11]模拟了虾仁在鼓风冻结设备中冻结的过程,简化了虾 仁的模型,以长方形代替虾仁的纵截面,并建立了二维模型, 但模拟结果仅局限于某个面,无法直观获取虾仁整体、任意 截面的温度云图,以及实时获取虾仁内部各个位置的温度, 存在模型的局限性。

本试验针对冰箱冻结虾仁的冻结过程进行了数值模拟 和实验验证研究。利用 CFD 数值模拟技术,建立虾仁的三 维有限元非稳态模型,测得虾仁的含水率,按经验公式计算 得出虾仁的导热系数、比热容等参数,调入到模拟环境,模拟 计算虾仁在冰箱不同位置处的冻结时间,并通过实验验证模 型及参数设置的准确性,以期为冰箱冻结虾仁以及提高冻结 食品的品质相关模拟研究提供参考。

1 虾仁各参数的测定与计算

1.1 虾仁含水率的测量

采购新鲜的活虾 10 只,擦干表面水分,放置于干净无水 塑料盒子中,去掉虾头、虾尾、虾线、虾皮等,迅速切碎制成虾 糜备用,按照 GB 5009.3—2011 直接干燥法测量各个虾仁的 含水率,取平均值,计算得出虾仁含水率为 78.4%。

1.2 虾仁比热容的计算

食品冻结过程中比热容实时变化,一般很难准确测量, 本试验参照文献[12]³⁹⁻⁴²的计算公式进行计算,具体如下:

冻结前: C_1	$= 0.837 + 3.34\omega$,	(1)
冻结后:C2	$a = 0.837 + 1.256 \omega$,	(2)

式中:

```
ω——含水量,%;
```

 C_1 ——冻结前的比热容,kJ/(kg•K);

 C_2 ——冻结后的比热容,kJ/(kg·K)。

经计算:冻结前虾仁的导热系数为 3.45 kJ/(kg•K),冻 结后虾仁的导热系数为 1.82 kJ/(kg•K)。

食品的相变过程是在一个温度范围内发生,而非某一个 温度值。从食品刚到达初始冻结温度时,一部分自由水冻结 成冰,食品内部的浓度增加,冻结点温度下降,直至食品完全 冻结。食品冻结过程中水变成冰相变逐步进行,而相变过程 中产生大量的潜热。

潜热值与含水率有关,潜热量 Q=ωγ=0.784×334.9= 262.6 kJ/kg,本试验采用等效比热容法,将潜热换算到比热 容中,再带入模型中进行换算。

1.3 虾仁热导率的计算

食品的导热系数是一个复杂的参数,不仅与食品的组成 成分有关,还与食品的结构特点(如是否多孔介质、是否属于 均相物质等)有关。虾肉可视为均相物质,含水率高,而水的 导热系数远远大于其内部其他组成成分的导热系数,因此其 内部的导热系数主要与含水率有关,可用如下公式 计算^{[12]49-50}:

炼结前:
$$\lambda_1 = 0.26 + 0.34\omega$$
, (3)

冻结后:
$$\lambda_2 = 2\omega + 0.22(1 - \omega)$$
, (4)
式中:
ω——含水量,%;
 λ_1 ——冻结前的导热系数,W/(m・K);
 λ_2 ——冻结后的导热系数,W/(m・K)。

计算得:冻结前虾仁的导热系数为 0.53 W/(m•K),冻

结后虾仁的导热系数为 1.62 W/(m•K)。

2 数值模拟

2.1 物理模型

本研究采用西门子 KK25F55TI 型冰箱,虾仁置于冷冻 室的底层(尺寸为 400 mm×200 mm×260 mm),该冷冻室有 上下两层排管式蒸发器进行降温,虾仁的质量为 2.542 5 g,不 考虑冷冻室内的管道设计对流场的影响。具体模型图与食 品摆放位置见图 1、2。



2.2 控制方程及离散

本试验是研究虾仁悬浮于冰箱冷冻室内的冻结过程,虾 仁四周与冷空气直接接触,虾仁表面通过与空气自然对流传 热,虾仁内部通过导热进行传热。由于虾仁是一种多组分物 质,其内部材料各向异性,且在冻结发生相变时,液相和固相 成分会不断变化,使计算比较困难,为简化模型作出以下假 设:① 虾仁的初始温度均匀一致,且冻结环境温度一定; ② 虾仁内部各向同性,相变温度一定;③ 虾仁的内部只靠导 热进行热传递,且虾仁表面对流换热系数保持不变;④ 整个 冻结过程,虾仁的密度保持不变;⑥ 虾仁内部非凝固区不考 虑传质与流动。

基于上述假设,食品冷冻过程的热传导方程为:

$$oC \frac{\partial T}{\partial t} = \nabla (k \nabla T) + q , \qquad (5)$$

式中:

$$T$$
——虾仁各几何点的温度,K;
 t ——时间,s;
 ρ ——虾仁的密度,kg/m³;
 C ——虾仁的比热容,kJ/(kg・K);
 λ ——虾仁的导热系数,W/(m・K);
 q ——内热源,W/m³。
边界条件:
(1)食品表面第三类边界条件:
 $q = h(T_w - T_f)$, (6)
式中:
 T_w ——虾仁表面的温度,K;

T_f ——冰箱冷冻室内空气的温度(由试验测量获得),K。

表面对流换热通过系统耦合处理^[13-14]。

(2) 在冷冻室上下蒸发盘管板: $T_{ban} = 244$ K,按试验测 量赋值。

(3) 在冷冻室侧壁绝热处理:q = 0。

(4) 在移动相界面上满足质量守恒和能量守恒:

$$T_{s} \lfloor S(t), t \rfloor = T_{t} \lfloor S(t), t \rfloor = T_{p}, \qquad (7)$$

$$\lambda_{s} \frac{\partial T_{s}}{\partial x} = \lambda_{t} \frac{\partial T_{t}}{\partial x} + h\rho \frac{\mathrm{d}s(t)}{\mathrm{d}t}, \qquad (8)$$

式中:

 T_s ——相界面上固相的温度,K; T_i ——相界面上液相的温度,K; T_p ——相界面上相变的温度,K; λ_s ——相界面上固相的导热率,W/(m•K);



 $T_{food}(x, y, z) = T_0 = 290 \text{ K}$, 食品温度按试验测量 赋值。

 $T_f(x,y,z) = 246 \text{ K}$,冷冻室气流温度按试验测量 赋值。

2.3 虾仁冻结过程的数值模拟

基于以上研究,本次模拟冷冻室内不同高度虾仁的冻结 过程,3 只虾分别距冷冻室底部 15,50,100 mm 进行冷冻,为 研究虾仁在冰箱冷冻室内冻结过程温度分布情况,首先用 CAD 建立了冰箱冷冻室以及虾仁的几何模型,并在 ANSYS 15.0 中自带的 ICEM 进行网格划分并细化。划分好网格后, 调入到模拟环境,选择标准的 k-c 计算模型,将计算虾仁的物 性参数添加到材料,激活能量项,能量方程的收敛精度取 10⁻⁶。其次建立虾仁在冰箱冻结的三维隐式非稳态模型,并 采用有限元法离散控制方程。最后设置初始条件,分别给予 虾仁的初始温度以及冰箱冷冻室内环境温度赋值,初始化流 场后进行计算,时间步长取 0.5 s,为了获取虾仁的冻结时间, 分别对 3 组虾仁的最高温度进行监测,实时导出数据,直至 最高温度低于 255.15 K,模拟结束。为清晰观察虾仁内部的 温度分布情况,截取不同高度虾仁的 3 个对称横截面,分别 为 15,50,100 mm。

由图 3~5 可知,纵向比较同一位置虾仁冻结过程中,虾 仁尾部温度下降最快,虾仁顶部和侧面次之。由图5可知,



图 4 冷冻时间为 330 s 时虾仁内部的温度分布云图









在虾仁冻结 330 s 时,横向比较不同位置虾仁的冻结过程中, 虾仁热中心区域位于虾仁上半部分。这是因为虾尾和虾仁 侧表面与冷冻室内冷空气直接接触进行流固耦合,传热较 快,而虾尾的截面尺寸小,降温速度较快。虾仁内部温度变 化是通过导热作用从虾仁表面向内部传热,因而降温相对较 慢。横向比较不同高度虾仁的冻结过程,可以看出距冷冻室 底部 15 mm 处的虾仁降温最快,50 mm 次之,100 mm 降温 最慢。这是因为 15 mm 处的虾仁距离冷源蒸发盘管距离 近,蒸发盘管温度低于冷冻室环境温度,位于下部的虾仁与 环境温度发生换热,高温气体会往上流动,致使虾仁降温速 度随着距离蒸发盘管距离的增加而逐渐下降。

3 实验验证

取距冰箱冷冻层底部 15 mm 的虾仁为对象,实验前冰 箱空载运行 1 d,保证冰箱冻结室内温度恒定(分别用标定好 的热电偶,测量冰箱冷冻室的温度,达到稳定状态后取平均 值)。基于以上内容先将 Fluke 2640A 网络型多点温度采集 仪与计算机连接好,设定温度采集时间间隔为 10 s,其次将 标定好的美国 OMEGA 四氟测温线 TT-T-36 型热电偶温度 探头固定距虾仁顶部 10 mm 处(经预试验后确定),经测量 虾仁的最初温度 290.65 K。然后将固定好热电偶的虾仁放 到冰箱指定位置,迅速关好冰箱门开始冻结。由于虾仁形状 较小,实验测点不易固定,因此重复上述实验,分别测出不同 组虾仁在该点的温度变化曲线,结果表明虾仁在该点的温度 曲线基本一致,最大误差在 30 s之内。

从虾仁的冻结曲线可以看出。虾仁冻结过程分为3个 阶段,初始阶段,虾仁温度降速较快直至冻结点附近,测点冻 结速率斜率有所下降,可能是虾仁表面与环境发生热交换, 使周围环境温度略有上升造成的。当冻结过程到达相变温 度时,相变过程释放大量的潜热,从而大大降低了冻结速率, 温度趋于平缓。最后随着冻结过程进一步深入,虾仁内部大 量的水结成冰,而冰的比热低于水,但是由于虾仁内部还残 留少部分水分结冰释放潜热,使得降温速度低于初始阶 段^[15-16]。从图7模拟值与实验值的对比可以看出,冻结初 期模拟值与实验值吻和度较高,随着冻结进入相变期,模拟 值冻结温度略高于实验值,可能是模拟时设置的相变温度恒 定,而实验过程中随着相变过程的发生,虾仁溶液浓度增加, 相变温度逐渐下降产生的。冻结末期模拟值与实验值差距 相对较大,可能是冻结后虾仁经计算得出的比热容比实际虾 仁的比热容高造成的。经计算模拟冻结时间与实验冻结时 间曲线相关系数为 0.996,虾仁切面中心测点的最大误差为 1.85 K,误差平均值为 1.105 K,由此可知模拟技术能较为准 确地预测食品的冻结时间。



4 结论

本试验对冰箱冻结虾仁进行数值模拟,采用等效热容法 处理相变潜热,建立描述三维食品冻结过程的微分方程,预 测了虾仁冻结过程中温度分布以及冻结时间,并考虑了虾仁 在冷冻室的位置对冷冻过程的影响,所得的温度云图能直观 地观察到随着距冰箱冷冻室底部蒸发盘管距离的增加,冻结 时间逐渐增加;对模拟结果进行实验验证表明数值模拟能很 好地反映虾仁内部温度场的变化,模拟冻结时间与实验冻结 时间曲线相关系数为 0.996,虾仁切面中心测点的最大误差 值为 1.85 K,由此可知数值模拟可以有效预测食品冻结过程 中温度的分布,对虾仁的冷冻加工、品质控制以及速冻设备 的设计优化具有重要意义。

参考文献

- [1] AWAD T S, MOHARRAM H A, SHALTOUT O E, et al. Applications of ultrasound in analysis, processing and quality control of food: A review [J]. Food Research International, 2012, 48(2): 410-427.
- [2] JI Min, NIN Xin-chao, TANG Bo-ning, et al. Numerical simulation and experimental study on thawing time of cylindrical frozen food [J]. Advanced Materials Research, 2014, 989-994: 3 513-3 517.
- [3] 王金锋,李文俊,谢晶.数值模拟在食品冻结过程中的应用[J]. 食品与机械,2016,32(10):200-204.
- [4] NORTON T, SUN Da-wei. Computational fluid dynamics (CFD)-an effective and efficient design and analysis tool for the food industry: A review[J]. Trends in Food Science & Technology, 2006, 17(11): 600-620.
- [5] CAMPAÑONE L A, SALVADORI V O, MASCHERONI R H.

Food freezing with simultaneous surface dehydration. Approximate prediction of freezing time [J]. International Journal of Heat & Mass Transfer, 2005, 48(6); 1 205-1 213.

- [6] 唐婉,王金锋,李文俊,等.牛肉冻结过程中模拟及热值传递理 论分析[J]. 食品与机械,2017,33(7):117-121.
- [7] 刘庆,熊善柏,鲁长新,等. 鲢鱼肉冷冻过程中传热预测模型的 建立与验证[J]. 现代食品科技, 2017(3): 110-115.
- [8] CLELAND D J, CLELAND A C, EARLE R L, et al. Prediction of freezing and thawing times for multi-dimensional shapes by numerical methods[J]. International Journal of Refrigeration, 1987, 10(1): 32-39.
- [9]李晓宇,刘斌,邸倩倩,等.马铃薯冻结过程中不同风速对相变 界面的影响[J].食品科技,2015(4):76-81.
- [10] 杨小梅. 对虾冷冻过程的温度分析及其数值模拟[D]. 杭州: 浙 江大学, 2014: 50-61.
- [11] 李杰, 谢晶. 鼓风冻结虾仁时间的数值模拟及实验验证[J]. 农 业工程学报, 2009, 25(4): 248-252.
- [12] 华泽钊, 李云飞, 刘宝林. 食品冷冻冷藏原理与设备[M]. 北京: 机械工业出版社, 1999.
- [13] 王贵强, 邹平华, 刘明生, 等. 包装对食品冻结过程的影响研究 [J]. 农业机械学报, 2014, 45(7): 171-176.
- [14] MORGAN V T. The overall convective heat transfer from smooth circular cylinders [J]. Advances in Heat Transfer, 1975, 11: 199-264.
- [15] XANTHAKIS E, HAVET M, CHEVALLIER S, et al. Effect of static electric field on ice crystal size reduction during freezing of pork meat[J]. Innovative Food Science & Emerging Technologies, 2013, 20(4): 115-120.
- [16] PHAM Q T. Freezing time formulas for foods with low moisture content, low freezing point and for cryogenic freezing [J]. Journal of Food Engineering, 2014, 127(4): 85-92.

(上接第35页)

参考文献

- [1] 施参,常明,刘睿杰,等.巴沙硬脂与6种油脂相容性的研究[J].中国油脂,2017,42(2):21-25.
- [2] 范婷婷. 低载量牛油粉末油脂配方及工艺技术研究[D]. 兰州: 甘肃农业大学, 2014: 12-19.
- [3] 李桂华, 王成涛, 张玉杰, 等. 食用牛油理化特性及组成分析的 研究[J]. 河南工业大学学报: 自然科学版, 2010, 31(1): 30-32, 36.
- [4] 王宏平, 徐斌, 李健. 油脂分提工艺的进展与应用[J]. 中国油 脂, 2004, 29(7): 23-25.
- [5] 徐振波. 酯交换对牛油使用性能影响的研究[D]. 无锡: 江南大 学, 2009: 1-7.
- [6] ANDRÉS L Marqufz, MARÍA P Pérez, JORGE R Wagner. Solid fat content estimation by differential scanning calorimetry: prior treatment and proposed correction[J]. Journal of the American Oil Chemists' Society, 2013, 90(4): 467-473.
- [7] PEDRO E D Augusto, BEATRIZ M C Soares, MING C Chiu, et al. Modelling the effect of temperature on the lipid solid fat con-110

tent (SFC) [J]. Food Research International, 2012, 45(1): 132-135.

- [8]高佳佳,马腾飞,方庆敏,等. 猪油与3种植物油二元混合体系 相容性研究[J].食品工业科技,2017,38(13):53-57,63.
- [9] 夏莹. 猪油与棕榈油混合体系的相容性研究与应用[D]. 无锡: 江南大学, 2014.
- [10] 张婷,金青哲,王兴国. 棕榈仁油与五种油脂相容性的研究[J]. 中国油脂,2006,31(11):26-29.
- [11] 魏超昆,刘关瑞,房想,等.鸡油固体脂肪与5种起酥油基料油 相容性研究[J].中国油脂,2016,41(11):27-32.
- [12] 徐爱军,俞金波,张榴萍,等.油脂固体脂肪含量测定影响因素 探讨[J].粮油加工,2010(9):26-29.
- [13] 池娟娟, 孟宗, 李进伟, 等. 棕榈油基基料油相容性及结晶形态 的研究[J]. 中国油脂, 2012, 37(5): 16-21.
- [14] 朱向菊, 裘爱泳, 金青哲. 以猪油分提固脂为原料的起酥油的 研制[J]. 中国油脂, 2005, 30(8): 12-15.
- [15] 华聘聘. 甘油三酯间和油脂间相容性[J]. 粮食与油脂, 1993 (3): 31-38.
- [16]肖新生,杨天奎. 脂类结晶习性的研究[J]. 粮油加工,2008 (4):75-77.