DOI: 10.13652/j.issn.1003-5788.2017.10.022

六关节工业机器人工作空间及轨迹规划仿真

Simulation of workspace and path design of industrial robot with six joints

李琚陈 曾谊晖

LI Ju-chen ZENG Yi-hui (安徽文达信息工程学院,安徽 合肥 231201) (Anhui Wenda University of Information Engineering, Hefei, Anhui 231201, China)

摘要:利用 MATLAB软件对六关节工业机器人的工作空间 进行虚拟仿真分析,并推导机器人的工作空间;采用五次多 项式进行插值计算对工业机器人的轨迹进行规划,并运用 MATLAB软件对工业机器人轨迹规划进行仿真分析。结果 表明:六关节工业机器人的工作范围基本能够满足食品包装 过程中的工作需要;6个关节的运动都很平滑,各个关节的 角度、速度、加速度与时间的曲线比较连续,规划路线比较 合理。

关键词:六关节工业机器人;虚拟仿真;运动学;工作空间;轨 迹规划

Abstract: Workspace of industrial robot with six joints is derived and simulated by MATLAB software. With the quintic interpolation calculation, the path of industrial robot with six joints is designed. The simulation analysis of the path of industrial robot with six joints is carried out by MATLAB software. The results show that the workspace of industrial robot with six joints can basically meet needs of work in food packaging process. Moreover, the movement of industrial robot with six joints is very smooth. And the curve of angle, velocity, acceleration of each joint is continuous. And the planned path of welding robot with six joints is reasonable.

Keywords: industrial robot with six joints; simulation; kinematics; workspace; design of the path

在现代食品工业体系中,食品生产过程的物料输送及包装过程是非常重要的环节,伴随着食品工业规模化发展,劳动力成本的不断上涨,以及食品安全对自动化、智能化生产的需求,工业机器人作为一种智能自动化装备在食品包装过程中具有举足轻重的作用^[1-2]。

工业机器人具有多自由度,能够在三维空间中实现多维

收稿日期:2017—06—23

运动,可以按照不同包装需求对预定对象进行工作^[3-7]。由 于其复杂的空间几何结构,运用理论分析很难对其运动学、 动力学以及工作空间等特性进行计算^[8]。虚拟仿真技术集 人工智能、数值计算等先进技术于一体,能够快速地对机器 人的运动等问题进行计算,并在计算机中形成图像演示,大 大减少了计算时间,而且便于观察。国内外众多学者利用虚 拟仿真技术对机器人进行了仿真分析。Li Jian-gang 等^[9]对 工业机器人的避障运动进行了虚拟仿真。Liu Jia 等^[10]建立 了受约束的工业机器人的动力学模型,并进行了虚拟仿真 分析。

与平面关节机器人、托盘关节机器人相比,六关节机器 人具有更高的自由度,运动更灵活,工作范围大,在工业中应 用更为广泛。六关节工业机器人对预定食品进行包装时,工 作空间是衡量其性能的一个主要要素,机器人的工作空间分 析可以验证机器人的工作空间范围;Ana M. Djuric等^[11]对 可重构机械有效工作空间进行了虚拟仿真分析,揭示了扭转 角对有效工作空间的影响规律。Matteo等^[12]通过引进一个 电缆驱动系统增加了工业机器人在其工作空间内的灵活性。 李超等^[13]对机器人轨迹规划中关节空间轨迹的插值方法进 行了深入研究。

工业机器人末端的轨迹也是衡量机器人性能的一个重 要指标,六关节工业机器人末端良好的运动轨迹使得机器人 各个关节运动平稳。刘松国^[14]研究了六自由度串联机器人 的逆运动学及轨迹规划。马强^[15]对六自由度机械臂进行了 轨迹规划。机器人结构不同、尺寸存在差异,其工作空间、运 动特性也将千差万别,工作效率也不同。基于此,本研究拟 对六关节工业机器人的运动空间进行理论计算及仿真分析, 以获得机器人末端的工作范围即机器人的工作空间。同时, 对六关节工业机器人在其工作空间内的轨迹进行规划,旨在 使机器人各个关节的运动连续,工作平稳。

1 六关节工业机器人模型

六关节工业机器人主要由 6 个关节组成,包括腰部、大 臂、小臂及手腕等。其外形图见图 1,连杆参数见表 1。

基金项目:2017 年安徽教育厅自然科学研究重点项目(编号: KJ2017A650)

作者简介:李琚陈(1986一),安徽文达信息工程学院讲师,硕士。 E-mail:260556222@qq.com



图1 六关节工业机器人的外形

Figure 1 Shape of industrial robot with six joints

表 1 工业机器人的连杆参数[↑]

Table 1 Link parameters of industrial robot

连杆	变量 θ_i	$\alpha_{i-1}/(^{\circ})$	a_{i-1}	d_i	变量范围/(°)
1	θ_{1}	0	0	0	$-160 \sim 160$
2	θ_2	-90	0	d_2	$-225\!\sim\!45$
3	θ_3	0	a_2	0	$-45 \sim 225$
4	$ heta_4$	-90	<i>a</i> ₃	d_4	$-110 \sim 170$
5	θ_{5}	90	0	0	$-100 \sim 100$
6	$ heta_{6}$	-90	0	0	$-266 \sim 266$

t a₂ = 0.431 8 m, a₃ = 0.020 32 m, d₂ = 0.149 09 m, d₄ = 0.433 07 m; a_{i-1}是从 Z_{i-1}到 Z_i 沿 X_{i-1}测量的距离; a_{i-1}是 从 Z_{i-1}到 Z_i 绕 X_{i-1}旋转的角度; d_i 是从 X_{i-1}到 X_i 沿 Z_i 测量的距离; θ_i 是从 X_{i-1}到 X_i 绕 Z_i 旋转的角度。

1.1 六关节工业机器人运动学分析

机器人运动学分析主要是研究机器人各个关节与机器 人末端执行器的坐标对应关系,工业机器人正向运动学主要 建立机器人的运动学模型以及对机器人末端执行器位姿求 解。六自由度机器人末端装置即为连杆 6 的坐标系,它与连 杆 *i*-1 坐标系的关系可由 ⁱ⁻¹ T₆ 表示为:

$$^{i-1}\boldsymbol{T}_{6} = {}^{i-1}\boldsymbol{T}_{i}{}^{i}\boldsymbol{T}_{i+1}\cdots{}^{5}\boldsymbol{T}_{6} \ . \tag{1}$$

其中i-1 T_i 是2个相邻连杆之间的坐标变换通式,

$$T_{i}^{-1}T_{i} =$$

$\cos\theta_i$	$-\sin\theta_i$	0	α_{i-1}	
$\sin\theta_i \cos\alpha_{i-1}$	$\cos\theta_i \cos\alpha_{i-1}$	$-\sin_{\alpha_{i-1}}$	$-\sin_{\alpha_{i-1}} \times d_i$	
$\sin\theta_i \sin\alpha_{i-1}$	$\cos\theta_i \sin\alpha_{i-1}$	$\cos \alpha_{i-1}$	$\cos_{\alpha_{i-1}} \times d_i$	°
0	0	0	1	
				(2)

$${}^{0}_{1}\mathbf{T} = \begin{bmatrix} \cos\theta_{1} & -\sin\theta_{1} & 0 & 0\\ \sin\theta_{1} & \cos\theta_{1} & 0 & 0\\ 0 & 0 & 1 & 0\\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix};$$

$${}^{1}_{2}\mathbf{T} = \begin{bmatrix} \cos\theta_{2} & -\sin\theta_{2} & 0 & 146\\ 0 & 0 & 1 & 0\\ -\sin\theta_{2} & -\cos\theta_{2} & 0 & 0\\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix};$$

$${}^{3}_{3}\mathbf{T} = \begin{bmatrix} \cos\theta_{3} & -\sin\theta_{3} & 0 & 472 \\ \sin\theta_{3} & \cos\theta_{3} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} ;$$

$${}^{3}_{4}\mathbf{T} = \begin{bmatrix} \cos\theta_{4} & -\sin\theta_{4} & 0 & 160 \\ 0 & 0 & 1 & 515 \\ -\sin\theta_{4} & -\cos\theta_{4} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} ;$$

$${}^{4}_{5}\mathbf{T} = \begin{bmatrix} \cos\theta_{5} & -\sin\theta_{5} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & -1 & 0 \\ -\sin\theta_{5} & -\cos\theta_{5} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} ;$$

$${}^{5}_{6}\mathbf{T} = \begin{bmatrix} \cos\theta_{6} & -\sin\theta_{6} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ -\sin\theta_{6} & -\cos\theta_{6} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} ;$$

$${}^{4}_{5}\mathbf{T} = \begin{bmatrix} \cos\theta_{6} & -\sin\theta_{6} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ -\sin\theta_{6} & -\cos\theta_{6} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} ;$$

$${}^{0}\boldsymbol{T}_{6} = {}^{1}_{0}\boldsymbol{T}_{2}^{1}\boldsymbol{T}_{3}^{2}\boldsymbol{T}_{5}^{4}\boldsymbol{T}_{6}^{5}\boldsymbol{T} \begin{bmatrix} \boldsymbol{r}_{11} & \boldsymbol{r}_{12} & \boldsymbol{r}_{13} & \boldsymbol{p}_{x} \\ \boldsymbol{r}_{21} & \boldsymbol{r}_{22} & \boldsymbol{r}_{23} & \boldsymbol{p}_{y} \\ \boldsymbol{r}_{31} & \boldsymbol{r}_{32} & \boldsymbol{r}_{33} & \boldsymbol{p}_{z} \\ \boldsymbol{0} & \boldsymbol{0} & \boldsymbol{0} & \boldsymbol{1} \end{bmatrix},$$
(3)

 p_x 、 p_y 、 p_z ——分别为机器人末端中心相对于基坐标 系 x、y、z 方向的位移;第 1、2、3 列分别为机器人末端中心 相对于基坐标系 x、y、z 轴的方向余弦。并且有:

 $r_{11} = (\sin\theta_4 \cos\theta_5 \cos\theta_6 + \cos\theta_4 \sin\theta_6) \sin\theta_1 + \cos\theta_1 \cos(\theta_2 - \theta_3) \cos\theta_4 \cos\theta_5 + (-\cos\theta_1) \cos(\theta_2 - \theta_3) \sin\theta_5 \cos\theta_6 - \cos\theta_1 \cos(\theta_2 - \theta_3) \sin\theta_4 \sin\theta_6;$

 $r_{12} = (\sin\theta_4 \cos\theta_5 \sin\theta_6 + \cos\theta_4 \cos\theta_6) \sin\theta_1 - \cos\theta_1 \cos(\theta_2 - \theta_3) \cos\theta_4 \cos\theta_5 + (-\cos\theta_1) \cos(\theta_2 - \theta_3) \sin\theta_5 \cos\theta_6 - \cos\theta_1 \cos(\theta_2 - \theta_3) \sin\theta_4 \sin\theta_6;$

 $r_{13} = -\sin\theta_5 \sin\theta_1 \sin\theta_4 - \cos\theta_1 \cos(\theta_2 - \theta_3) \cos\theta_4 \sin\theta_5 - \cos\theta_1 \cos(\theta_2 - \theta_3) \cos\theta_5;$

 $p_x = 160\cos\theta_1\cos\left(\theta_2 + \theta_3\right) - 515\cos\theta_1\sin\left(\theta_2 - \theta_3\right) + 472\cos\theta_1\cos\theta_2 + 146\cos\theta_1;$

 $r_{21} = \{ [\cos(\theta_2 + \theta_3)\cos\theta_4\cos\theta_5 - \sin(\theta_2 + \theta_3)\sin\theta_5] \cos\theta_6 - \cos(\theta_2 + \theta_3) \sin\theta_4 \sin\theta_6 \} \sin\theta_1 - \cos\theta_6\cos\theta_5\cos\theta_1\sin\theta_4 - \sin\theta_6\cos\theta_4\cos\theta_1;$

 $r_{22} = \{ -\left[\cos\left(\theta_{2} + \theta_{3}\right) \cos\theta_{4}\cos\theta_{5} - \sin\left(\theta_{2} + \theta_{3}\right) \sin\theta_{5}\right] \\ \sin\theta_{6} - \cos\left(\theta_{2} + \theta_{3}\right) \sin\theta_{4}\cos\theta_{6} \} \sin\theta_{1} + \sin\theta_{6}\cos\theta_{5}\cos\theta_{1}\sin\theta_{4} - \\ \cos\theta_{6}\cos\theta_{4}\cos\theta_{1};$

 $r_{23} = \left[-\cos\left(\theta_2 + \theta_3\right) \cos\theta_4 \sin\theta_5 - \sin\left(\theta_2 + \theta_3\right) \cos\theta_5 \right]$ $\sin\theta_1 + \sin\theta_5 \cos\theta_1 \sin\theta_4;$

 $p_{y} = \sin\theta_{1} \left[160\cos\left(\theta_{2} + \theta_{3}\right) - 515\sin\left(\theta_{2} + \theta_{3}\right)\cos\theta_{3} + 472\cos\theta_{2} + 146 \right];$

 $r_{31} = \left[-\sin\left(\theta_2 + \theta_3\right) \cos\theta_4 \cos\theta_5 - \cos\left(\theta_2 + \theta_3\right) \sin\theta_5 \right] \\ \cos\theta_6 + \sin\left(\theta_2 + \theta_3\right) \sin\theta_4 \cos\theta_6 ;$

 $r_{32} = -\left[\sin\left(\theta_{2} + \theta_{3}\right)\cos\theta_{4}\cos\theta_{5} - \cos\left(\theta_{2} + \theta_{3}\right)\sin\theta_{5}\right]$ $\sin\theta_{6} + \sin\left(\theta_{2} + \theta_{3}\right)\sin\theta_{4}\cos\theta_{6};$

 $r_{33} = -\left[-\sin(\theta_2 + \theta_3)\cos\theta_4\sin\theta_5 + \sin(\theta_2 - \theta_3)\right]\cos\theta_5;$

 $p_z = -160\sin(\theta_2 + \theta_3) - 515\cos(\theta_2 + \theta_3) - 472\sin\theta_2$

1.2 机器人工作空间

根据机器人工作空间的形成原理,机器人工作空间 $W_0(P_n)$ 的边界面 $\sum W_0(P_n)$ 主要是由机器人末端绕着机器人各个关节进行运动的轨迹组成的线或者面。因此,机器 人工作空间的边界面可以根据多个单参数机器人末端运动 轨迹公式求解获得。

假定机器人工作空间内存在一条曲线 $\overline{\Gamma}$,该曲线上的每 一个点都与曲线族 $\{\Gamma\}$ 中的每一曲线相切,每一条曲线 $\overline{\Gamma}$ 与每一条曲线 Γ 相切的切点不同, $\overline{\Gamma}$ 称为该曲线族的包络。

假定机器人工作空间内存在一个曲面 $\sum_{i=1}^{n-1}$,该曲面上的 每一个点都与曲面族 $\{\sum_{i=1}^{n-1}$ 中的任一曲面相切,这些点组 成一条曲线 C_{ι} ,这时 $\sum_{i=1}^{n-1}$ 就称为该曲面族的包络。

当机器人的自由度 $F \leq 6$ 时,将机器人 6 个关节分为 2 组,第 1 组为前 3 个关节,在第 1 组的第 3 个关节末端设置 参考点 P_3 ,求其绕各关节运动形成的曲面的包络,得到边界 面 $W_0(P_3)$ 。

在第2组的第3个关节末端上设置参考点 P_6 ,求出其 绕后面关节运动形成的曲面的包络,得到边界面 $W_3(P_n)$ 。 让 $\sum W_3(P_n)$ 沿 $\sum W_0(P_3)$ 运动,就形成了双参数曲面 族,可用相应的包络面公式求出末杆上参考点的工作空间界 限曲面 $W_0(P_n)$ 。可以看出,求解机器人工作空间转化为 求解曲面族的包络。

分别用 Γ 、 \sum ; { Γ }、{ \sum }; $\overline{\Gamma}$ 、 \sum 表示母线、母面,曲线族、曲面族以及他们的包络。

(1) 曲线族的包络:

设有曲线 Γ 用向量方程表示:

$$\overrightarrow{\Gamma: \mathbf{r}} = \overrightarrow{\mathbf{r}}(t) = [x(t), y(t), z(t)], \qquad (4)$$

$$\vec{x} \neq:$$

t——曲线 Γ 的几何参数。

再假设曲线 Γ 以 α 为参数运动,则在空间相应于不同的 α ,就形成了一系列的以 Γ 为母线的曲线族。记作 { Γ },

$$\{\Gamma\}: \overrightarrow{\boldsymbol{r}^*} = \overrightarrow{\boldsymbol{r}^*}(t, \alpha) = [x(t, \alpha), y(t, \alpha), z(t, \alpha)].$$
(5)

曲线族的包络方程为:

$$- (\overrightarrow{r^*} = \overrightarrow{r^*}(t, \alpha);$$

$$(6)$$

$$\vec{r}_{t} = \frac{\partial \vec{r}^{*}}{\partial t};$$

$$\vec{r}_{a} = \frac{\partial \vec{r}^{*}}{\partial a} \circ$$

(2) 曲面族的包络:

设有曲面 ∑ 用向量方程表示:

$$\sum \overrightarrow{r} = \overrightarrow{r} (u, v) , \qquad (7)$$

式中:

u,v——曲面 \sum 的几何参数。

再假设曲面 \sum 以 α 为参数运动,得到曲面族 $\{\sum\}$, 其方程为:

$$\left\{\sum\right\}:\overrightarrow{r^*}=\overrightarrow{r^*}(u,v,\alpha) \ . \tag{8}$$

曲面族的包络
$$\sum$$
 的方程为:

$$\sum : \left\{ \overrightarrow{r^*} = \overrightarrow{r^*}(u, v, a) \right\}$$

$$\sum : \left\{ \overrightarrow{r_u^*} \times \overrightarrow{r_v} \right\} \times \overrightarrow{r_a^*} = 0$$
(9)
式中:

$$\overrightarrow{r_u^*} = \frac{\partial \overrightarrow{r^*}}{\partial u};$$

$$\overrightarrow{r_v^*} = \frac{\partial \overrightarrow{r^*}}{\partial v};$$

$$\overrightarrow{r_a^*} = \frac{\partial \overrightarrow{r^*}}{\partial a}.$$

$$\overrightarrow{r_a^*} = \overrightarrow{r_a^*} = 0$$

若 \sum 再以 β 为参数运动,得到曲面族 $\left\{\sum\right\}$,其包络

(称为二次包络)
$$\sum$$
 的方程为:

$$\sum_{v=1}^{\infty} : \begin{cases} \overrightarrow{r^{**}} = \overrightarrow{r^{**}}(u, v, \alpha, \beta); \\ (\overrightarrow{r_{u}}^{**} \times \overrightarrow{r_{v}}^{**}) \times \overrightarrow{r_{a}}^{**} = 0; \\ (\overrightarrow{r_{u}}^{**} \times \overrightarrow{r_{v}}^{**}) \times \overrightarrow{r_{a}}^{**} = 0; \\ (\overrightarrow{r_{u}}^{**} \times \overrightarrow{r_{v}}^{**}) \times \overrightarrow{r_{\beta}}^{**} = 0, \end{cases}$$
(10)
式中:

$$\overrightarrow{r_{u}}^{**} = \frac{\partial \overrightarrow{r^{**}}}{\partial u}; \\
\overrightarrow{r_{v}}^{**} = \frac{\partial \overrightarrow{r^{**}}}{\partial v}; \\
\overrightarrow{r_{a}}^{**} = \frac{\partial \overrightarrow{r^{**}}}{\partial \alpha}; \\
\overrightarrow{r_{\beta}}^{**} = \frac{\partial \overrightarrow{r^{**}}}{\partial \beta} ,$$

若母线 Γ 和母面 \sum ,以及 { Γ }, { \sum }, { \sum } 都是 参数方程形式给出的,则可从式(8)~(10)导出更便于计算 的形式,如:

$$\begin{cases} x = x (u, v, \alpha); \\ y = y (u, v, \alpha); \\ z = z (u, v, \alpha); \\ A \frac{\partial x}{\partial \alpha} + B \frac{\partial y}{\partial \alpha} + C \frac{\partial z}{\partial \alpha} = 0, \\ \vec{x} \oplus : \\ A = \begin{vmatrix} \frac{\partial y}{\partial u} & \frac{\partial z}{\partial u} \\ \frac{\partial y}{\partial z} & \frac{\partial z}{\partial u} \end{vmatrix}; B = \begin{vmatrix} \frac{\partial z}{\partial u} & \frac{\partial x}{\partial u} \\ \frac{\partial z}{\partial u} & \frac{\partial x}{\partial u} \\ \frac{\partial z}{\partial z} & \frac{\partial x}{\partial x} \end{vmatrix};$$

$$A = \begin{vmatrix} \frac{\partial y}{\partial v} & \frac{\partial z}{\partial v} \end{vmatrix}; B = \begin{vmatrix} \frac{\partial z}{\partial v} & \frac{\partial x}{\partial v} \end{vmatrix};$$
$$C = \begin{vmatrix} \frac{\partial x}{\partial u} & \frac{\partial y}{\partial u} \\ \frac{\partial x}{\partial v} & \frac{\partial y}{\partial v} \end{vmatrix}$$

1.3 六关节工业机器人工作空间仿真

运用 MATLAB 软件对六关节工业机器人的工作空间 进行 仿 真 分 析。根 据 上 述 工 作 空 间 的 理 论 分 析,在 MATLAB 软件中通过 D-H 坐标变换矩阵可以计算六关节 工业机器人末端运动的矩阵表达式,从而求得机器人的工作 范围(即工作空间)。机器人的三维工作空间 MATLAB 仿 真结果见图 2。





由图 2 可知,机器人在 X、Y 轴以及 Z 轴的工作范围为 0.9 m。六关节工业机器人的工作范围基本能够满足工作 需要。

对机器人的工作空间进行 3 个平面投影,可以得到机器 人在 XOY、YOZ 以及 XOZ 3 个平面的工作空间,见图 3~5。

根据图 3~5 可以看出,机器人工作空间的 X、Y 以及 Z 轴半径在 0.45 m,基本可以满足机器人的工作需求。而且从 图 3 可以看出,机器人的中心区域是空白区,也就是说机器 人的末端无法到达此区域,主要是由机器人的结构空间造 成的。













joints in plane ZOX

2 六关节工业机器人轨迹规划及仿真

2.1 六关节工业机器人轨迹规划

由于工业机器人运动轨迹的约束条件比较多,采用三次 多项式插值不能满足要求,故采用五次多项式进行插值计 算。假设机器人 t_0 时刻的关节角度为 θ_0 , t_f 时刻的关节角 度为 θ_f 。机器人的轨迹函数 $\theta(t)$ 满足约束条件:

(1) 超娟世直:

$$\begin{pmatrix} \theta(0) = \theta_0; \\ \theta(t_f) = \theta_f. \\ (2) 起始速度: \\ \vdots \\ \dot{\theta}(0) = \dot{\theta}_0; \\ \vdots \\ \dot{\theta}(t_f) = \dot{\theta}_f. \\ (3) 起始加速度: \\ \vdots \\ \theta(0) = \theta_0; \\ \vdots \\ \dot{\theta}(t_f) = \ddot{\theta}_f. \\ (14)$$

假设五次插值多项式为: $\theta(t) = a_0 + a_1 t + a_2 t^2 + a_3 t^3 + a_4 t^4 + a_5 t^5$ 。 (15)

联合式(12)~(15)可得:
(
$$\theta(0) = \theta_0 = a_0;$$

($\theta(t_f) = \theta_f = a_0 + a_1t + a_2t^2 + a_3t^3 + a_4t^4 + a_5t^5;$
 $\dot{\theta}(0) = \dot{\theta}_0 = a_1;$
 $\dot{\theta}(t_f) = \dot{\theta}_f = a_1 + 2a_2t + 3a_3t_f^2 + 4a_4t_f^3 + 5a_5t_f^4;$
 $\ddot{\theta}(0) = \ddot{\theta}_0 = 2a_2;$
 $\ddot{\theta}(t_f) = \ddot{\theta}_f = 2a_2 + 6a_3t_f + 12a_4t_f^2 + 20a_5t_f^3.$
由此可得式(16)的解为:
 $\begin{bmatrix} a_0 = \theta_0; \\ a_1 = \dot{\theta}_0; \\ a_2 = \frac{1}{2}\ddot{\theta}_0; \\ a_3 = \frac{20\theta_f - 20\theta_0 - (8\theta_f + 12\theta_0)t_f - (3\theta_0 - 2\theta_f)t_f^2}{2t_f^3}; \\ a_4 = \frac{30\theta_0 - 30\theta_f + (14\theta_f + 16\theta_0)t_f - (3\theta_0 - 2\theta_f)t_f^2}{2t_f^5}; \\ a_5 = \frac{12\theta_f - 12\theta_0 - (6\theta_f + 6\theta_0)t_f - (\theta_0 - \theta_f)t_f^2}{2t_f^5}.$
(17)

101

当机器人在起始点和终止点静止时, $\theta(t_0) = 0$, . $\theta(t_f) = 0$,那么五次多项式可以表示为:

$$\dot{\theta}(t) = \theta_0 + \frac{1}{2} \ddot{\theta}_0^2 + \frac{1}{2t_f^3} [20\theta_f - 20\theta_0 - (3\ddot{\theta}_0 - \dot{\theta}_0)t_f^2] t^3 + \frac{1}{2t_f^4} [30\theta_0 - 30\theta_f - (3\ddot{\theta}_0 - 2\ddot{\theta}_f)t_f^2] t^4 + \frac{1}{2t_f^5} [12\theta_f - \dot{\theta}_f - (3\ddot{\theta}_0 - 2\dot{\theta}_f)t_f^2] t^4 + \frac{1}{2t_f^5} [12\theta_f - \dot{\theta}_f] t^2] t^5$$
(18)

多关节机器人各个关节同时运动,根据上面的五次插值 多项式运算无法计算,因此假设机器人起始点 A 的各个关节 角度为:

$$J_{A} = \begin{bmatrix} \theta_{10} & \theta_{20} & \theta_{30} & \theta_{40} & \theta_{50} & \theta_{60} \end{bmatrix}$$
(19)
根据机器人运动学分析可得终止点 B的关节角度为:

 $J_{B} = \begin{bmatrix} \theta_{1f} & \theta_{2f} & \theta_{3f} & \theta_{4f} & \theta_{5f} & \theta_{6f} \end{bmatrix} .$ (20) 那么插补时间 t_{f} 可以表示为:

$$t_i = \frac{|\theta_{if} - \theta_{i0}|}{\omega_{i\max}} \quad i = 1, 2, 3, \cdots, 6_{\circ}$$

$$(21)$$

2.2 六关节工业机器人轨迹规划仿真

本研究的轨迹规划在关节空间中进行。机器人的起始 位置 A 的坐标为[0,0,0,0,0,0],终止点 B 的坐标为[45°, 90°,-90°,60°,60°,60°]。机器人终止时间为 2 s,时间间隔 为 0.02 s。

图 6~8 显示了机器人 6 个关节的角度、速度和加速度 与时间的关系曲线。由图 6~8 可知,6 个关节的运动都很平 滑,各个关节的角度、速度、加速度与时间的曲线比较连续。 各个关节的角度从 0.25 s 开始发生变化,而速度从0.1 s 开 始发生变化。在 1 s 时速度达到最大值,此时加速度为 0 rad/s²。在 2 s 时速度为 0 rad/s,加速度也为 0 rad/s²。也 就是说机器人在起始点时是静止状态,在终止点也能够到达 静止状态,与上述理论分析相一致。







Figure 8 Relation curve between acceleration and time

3 结论

经过对六关节工业机器人的运动学和工作空间的理论 及虚拟仿真分析,可以得出:机器人在X、Y轴以及Z轴的工 作范围为0.9m,基本能够满足食品包装过程中的工作需要。 此外,工业机器人能够满足食品包装过程中启动、停止、运动 平稳等工作要求。此研究可为工业机器人在食品包装中的 应用提供理论依据。

工业机器人在食品包装过程中的成功应用提高了生产 效率,降低了生产成本。智能机器人是工业机器人的发展趋势,基于视觉控制的工业机器人轨迹规划能够提高工业机器 人的工作效率以及工作质量。下一步计划将基于视觉控制 的工业机器人应用到食品包装过程中,以扩大工业机器人在 食品包装过程中的应用范围。

参考文献

- [1] 朱世强, 王宣银. 机器人技术及其应用[M]. 杭州: 浙江大学出版社, 2007: 5-7.
- [2] 许燕玲, 林涛. 焊接机器人应用现状与研究发展趋势[J]. 金属加 工, 2010, 11(8): 32-36.
- [3] 刘凤臣,陈凯,张良安,等. 基于 Delta-s 的高速果奶装箱机器人 工程示范[J]. 食品与机械, 2011, 27(6): 171-175.
- [4] 张良安,马寅东,单家正,等. 基于遗传算法和 Petri 网络的机器 人装配生产线平衡方法[J]. 食品与机械, 2012, 28(2): 79-82.
- [5] 王忠平,李响,马永,等.基于坐标式机器人的瓶坯装箱系统[J].食品与机械,2011,27(5):134-136.
- [6] 管小清, 罗庆生. 码垛机器人交错式码放样式算法的研究[J]. 食品与机械, 2012, 28(2): 83-86.
- [7] 朱学建, 马永, 冯渝, 等. 直角坐标机器人瓶坯装箱生产线控制 系统[J]. 食品与机械, 2012, 28(6): 187-189.
- [8] 刘飞飞,高堂盼,刘龙沺,等. 新型 Delta 机器人运动学建模及 结构分析[J]. 食品与机械, 2016, 32(10): 81-85.
- [9] LI Jian-gang, LU Yang, SONG Yang-peng. Efficient motion

simulation and collision detection algorithm suitable for serial industrial robot[J]. Advances in Reconfigurable Mechanisms and Robots [[, 2015, 36: 901-912.

- [10] LIU Jia, LIU Rong. Simple method to the dynamic modeling of industrial robot subject to constraint [J]. Advances in Mechanical Engineering, 2016, 8(4): 1-9.
- [11] DJURIC A M, JOVANOVIC V, FILIPOVIV M, et al. The reconfigurable machinery efficient workspace analysis based on the twist angles [J]. Int J Computer Applications in Technology, 2016, 53(2): 201-211.
- [12] PALPACELLI M. Static performance improvement of an industrial robot by means of a cable-driven redundantly actuated system [J]. Robotics and Computer-integrated Manufacturing, 2016, 38: 1-8.
- [13] 李超, 董继先. 浅析机器人轨迹规划中关节空间轨迹的插值方 法[J]. 西北轻工业学院学报, 2002(5): 42-44.
- [14] 刘松国. 六自由度串联机器人运动优化与轨迹跟踪控制研究 [D]. 杭州: 浙江大学, 2009: 60-63.
- [15] 马强. 六自由度机械臂轨迹规划研究[D]. 哈尔滨: 哈尔滨工程 大学, 2007: 36-46.